



PALLETISATION

Colis de 6 boîtes distributrices
19 colis par couche
3 couches soit 342 bobines / 57 colis

TOLÉRANCE DE FABRICATION

- Épaisseur 4%
- Longueur 5%
- Ne pas mettre en contact avec des aliments très acides ou fortement salés
- Stocker dans un environnement sec, entre 10 et 20°C

ALUMINIUM 200M X 45CM BOÎTE DISTRIBUTRICE

DESCRIPTION

Bobine d'Aluminium pur à 96% pour contact alimentaire conforme :

- à la norme EN 602 de juillet 1994 « aluminium et alliages d'aluminium – produits corroyés – composition chimique des demi produits utilisés pour la fabrication d'articles destinés à entrer en contact avec les aliments ».
- à la norme UNI EN 546 1-2-3-4 (Foil)
- aux réglementations Européennes EC N° 1935/2004 et EC 2023/2006.
- à la réglementation Française (arrêté du 27 août 1987).

PROPRIÉTÉ	UNITÉ	VALEUR
Alliage	Norme UE	8006
Diamètre intérieur mandrin	mm	40,2
Longueur	m	200
Largeur	cm	44
Résistance à la traction	Rm (N/mm ²)	70 – 100
Résistance à la pression	Pe (kPa)	>81
Allongement	E50(%)	>4.4
Porosité	Pinholes m ²	<30
Épaisseur	μ	10.5
Densité	kg/dm ³	2.70 – 2.74
Coeff. Dilatation linéaire	(°C ⁻¹)	23.3 – 24.4*10(-6)
Conductivité thermique	W/m°C	223 – 239
Capacité calorifique	J/g°C	0.88 – 0.95
Résistivité	Ohm.m	27 – 37*10(-9)
Température de fusion	°C	645 – 660
Composition Chimique (selon norme EN 573-3) :		

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Al
Min		1.2		0.3			Reste
Max	0.40	2.0	0.3	1.0	0.10	0.10	

Réf. 1234