

## PASTILLES DE SEL AZULI 12/24

Le sel raffiné est produit par cristallisation avec apport d'énergie, à partir de saumure pompée dans le sol et purifiée, pour obtenir un sel de très grande pureté chimique. Les pastilles AZULI sont obtenues par compression de ce sel fin. La forme des pastilles garantit une bonne dissolution et évite la formation de voûtes dans les bacs à sel de l'adoucisseur d'eau.

### Caractéristiques physiques et chimiques – valeurs types

<b>Chimiques</b>	<b>Physiques</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>Humidité (à 110°C) : ..... 0,01 %</li></ul> <p>Sur produit sec :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Chlorure de sodium : ..... &gt; 99,9 %</li><li>Autres sels solubles : ..... &lt; 0,1 %</li><li>Résidus insolubles : ..... traces</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Solubilité à 20°C : ..... 358 g/Kg</li></ul> <p>Granulométrie :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Forme : ..... berlingot / coussinet</li><li>Dimensions : ..... 22 x 22 x 15 mm</li><li>Poids unitaire : ..... ~ 10 g</li></ul>

### Traitement

- Néant

### Textes réglementaires et normes

- Conforme à la norme française NF EN 973 – type A

### Conditionnements

- Sac de 25 Kg, 42 sacs PE par palette 100x120

### Domaines d'utilisations

- Adoucissement de l'eau destinée à la consommation humaine, animale et industrielle
- Dénitration de l'eau destinée à la consommation humaine, animale et industrielle
- Désinfection de l'eau des piscines privées ou publiques par électro-stérilisation

### Lieu de production et références

- EU
- Producteur certifié ISO 9001:2000